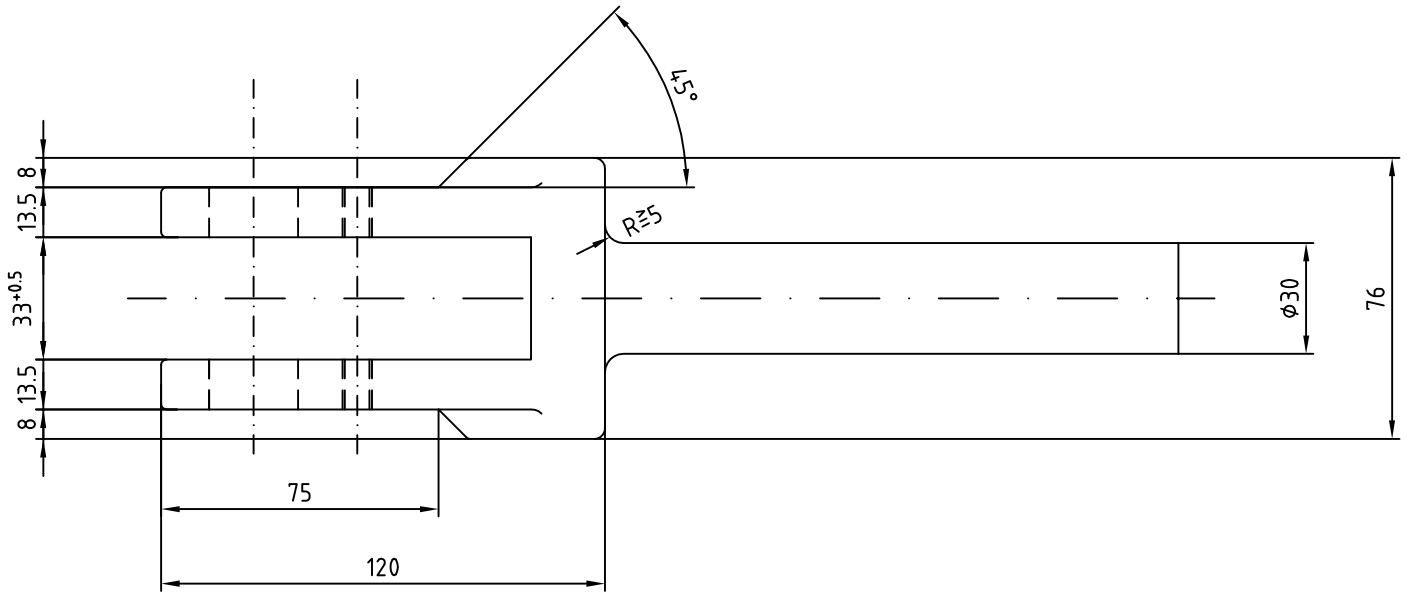
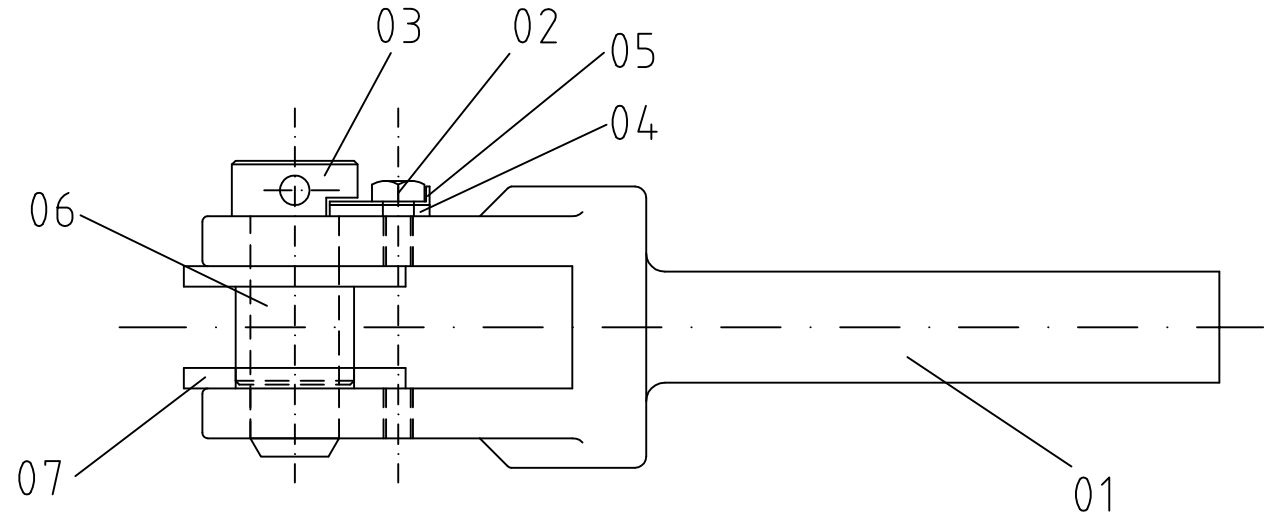
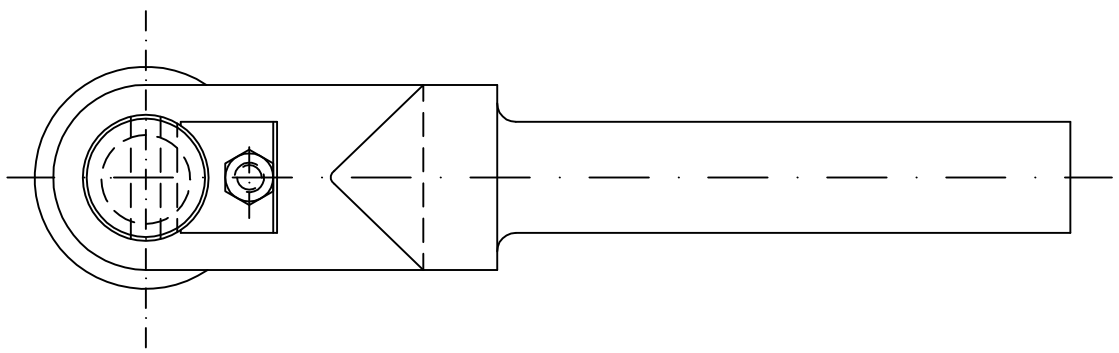
Vervielfältigung und Verwertung nur für Zwecke der DB AG frei

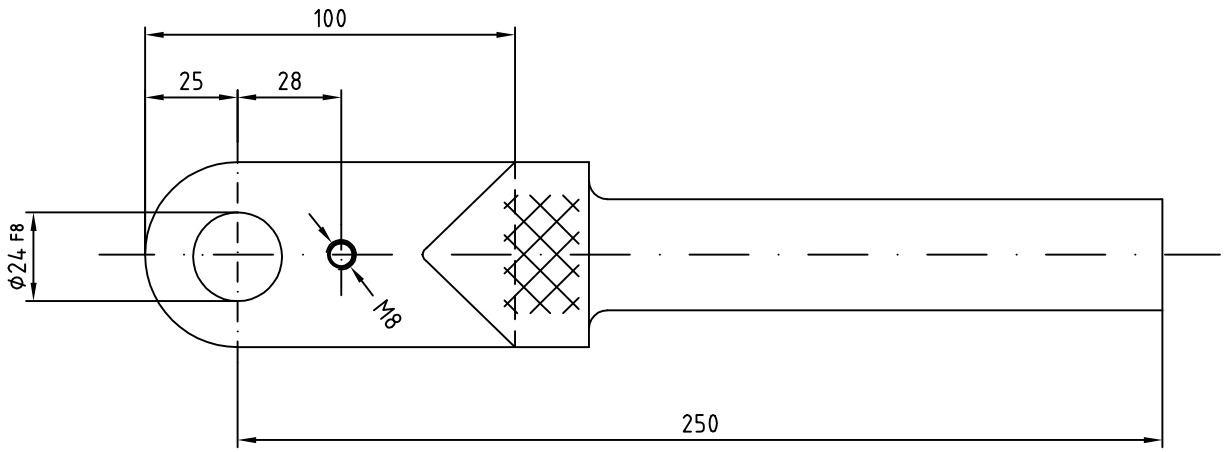
# Stangengabel SG 30-2, kompl.

Ersatz für 113 360






| Anz | Pos | Beschreibung | Zeichnung | Material-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 07 | Scheibe | Sw 94.0014 | 117652 |
| 1 | 06 | Tülle | Sw 94.0015 | 117651 |
| 1 | 05 | Sicherungsblech | Sw 93.0015 | |
| 1 | 04 | Bolzenhalter | Sw 93.0014 | |
| 1 | 03 | Bolzen 24-65b | Sw 95.0002 | |
| 1 | 02 | Sechskantschraube M8x15-A2-70 | ISO 4017 | |
| 1 | 01 | Stangengabel (Schmiedeteil) | Sw 91.0009 | |

**Bemerkungen:**

Anforderungen gemäß DBS 918 121 an
- Werkstoff
- Roh- und Fertigungstoleranzen
- Korrosionsschutz
- Fertigungsverfahren
- Kennzeichnung

Schmiedeteile nach DIN EN 10254.

An der mit der Markierung ⨯⨯⨯ bezeichneten Stelle sind die Bezeichnung oder die Gesenknummer und das Firmenzeichen einzuschlagen.

Gabelöffnungen können durch spanende Bearbeitung oder Kalibrierung hergestellt werden.

Bolzen bei Montage leicht fetten

Winkelhebelanschlussstangen

Toleranzen nach DIN EN 10243-1/2 Schmiedegüte "F"

0 kg | A3 | I.NPF 111

Werkstoff S355J2+N

Mat-Nr.

| Index | Änderung | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| A | Pos. 04 geändert | 16.06.17 | Ho |

(Urspr.) | (Ers. f.:) | (Ers. d.:)

EBA: AZ der Zulassung | Datum

DB: Anwenderfreigabe | Datum

Ausg. 01 / 02

Datum 02.16 / 06.17

M 1:2

| | | |
|---|---|---|
| Erstellt | 08.02.2016 | Günther |
| Geprüft | 08.02.2016 | Hoche |
| Freigegeben | | |

DB Netz AG
Technik und Anlagenmanagement Fahrbahn Oberbautechnik I.NPF 111(W)

Datum: de | Name

Stangengabel SG 30-2

Sw 91.0009

Index A | Blatt

Schutzvermerk
DIN ISO 16016 beachten